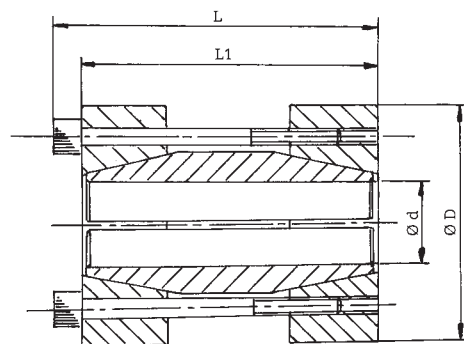


U P Í N A C Í T U H Á S P O J K A R C K 9 5



POZNÁMKA: Doporučené obráběcí tolerance pro jsou následující:
Hřídel h 8

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ:

V případě objednávky pro uložení na hřídel Ød 40 a kroutícím momentem nižším než 900 Nm nebo stejným, bude objednán RCK 95-40x75.

* = vyráběno na vyžádání

RCK 95

ROZMĚRY				Kroutící moment Mt Nm	TLAKY		Upevňovací šrouby DIN 912 MA T. 12.9		
Ød	ØD	L1	L		Hřídel N/mm ²	Počet	Typ	Utahovací moment Nm	
17	50	50	56	200	110	4	M6x40	17	
18	50	50	56	220	110	4	M6x40	17	
19	50	50	56	230	110	4	M6x40	17	
20	50	50	56	240	105	4	M6x40	17	
24	55	60	66	290	120	4	M6x50	17	
25	55	60	66	450	110	6	M6x50	17	
28	60	60	66	510	110	6	M6x50	17	
30	60	60	66	550	105	6	M6x50	17	
32	63	60	66	580	90	6	M6x50	17	
35	75	75	83	790	105	4	M8x60	41	
38	75	75	83	850	100	4	M8x60	41	
40	75	75	83	900	95	4	M8x60	41	
42	78	75	83	950	90	4	M8x60	41	
45	85	85	93	1520	110	6	M8x70	41	
48	90	85	93	1620	100	6	M8x70	41	
50	90	85	93	1690	95	6	M8x70	41	
55	94	85	93	2470	110	8	M8x70	41	
60	100	85	93	2710	95	8	M8x70	41	
65	105	85	93	2930	90	8	M8x70	41	
70	115	100	110	3770	90	6	M10x80	83	
*75	125	100	110	4030	80	6	M10x80	83	
*80	125	100	110	4300	70	6	M10x80	83	